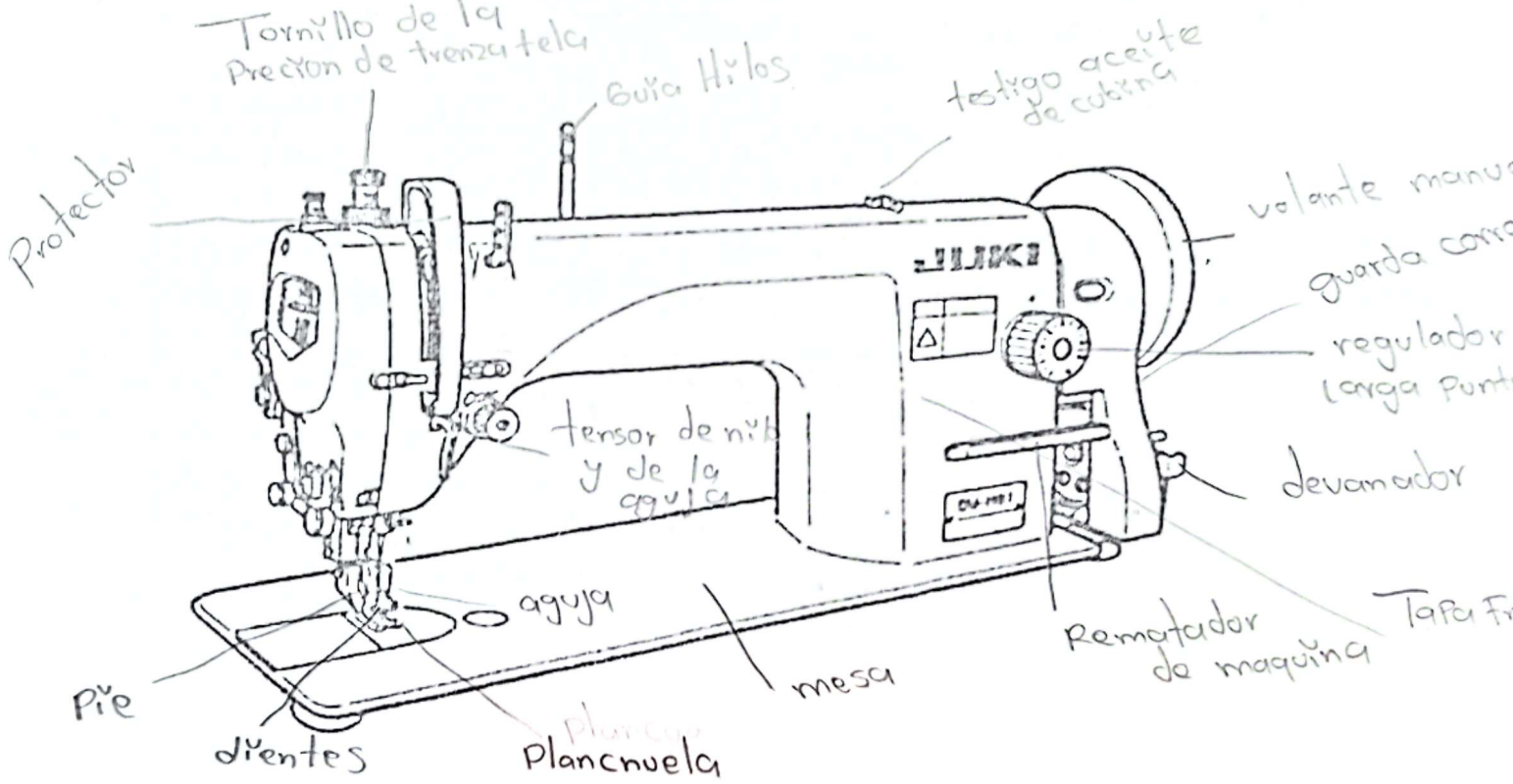
Ing Rosa Cardona Alzate

Paula Andrea Ramírez

yuliana Aguirre Pabón

yaneth Fuentes

Actividad 2: **señalar y escribir el nombre de las partes de la maquina en la imagen.**



Actividad 3.: escribir 15 partes de la maquina plana de una aguja.

NUMERO	PARTES DE LA MAQUINA PLANA	NUMERO	PARTES DE LA MAQUINA
			tencion de hilo de la aguja
1	**Regulador de puntada.**	9	Tornillo de la Prección de Prensatele
2	Guía Hilos	10	Cabezote
3	Plancnuela	11	rematador de maquina

Powered by CamScanner

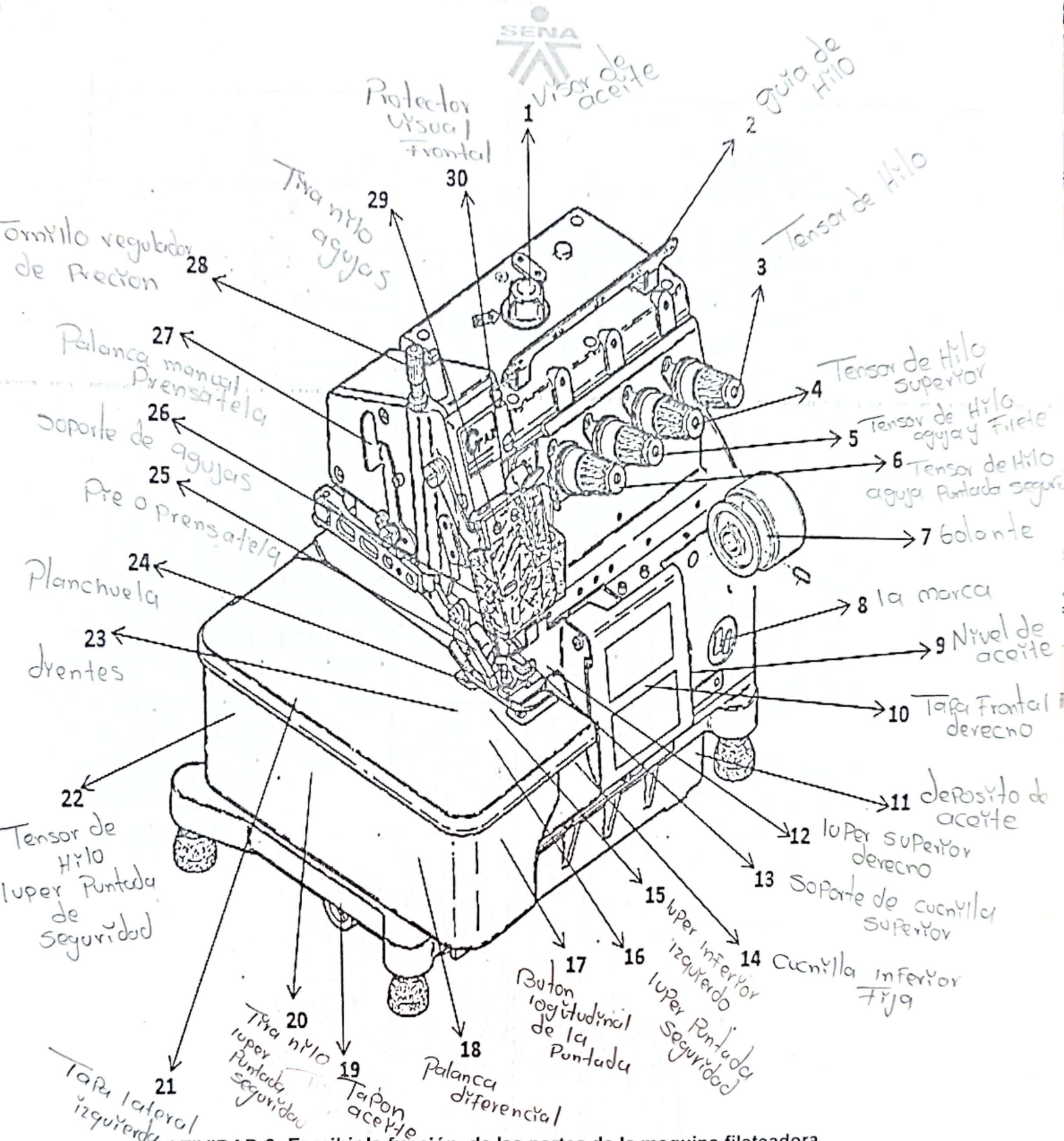
4	Testigo aceite lubricar	12	Pie
5	devanador	13	mesa
6	aguja	14	Protector
7	dientes	15	Tapa Frontal
8	guarda correa		

Actividad 4:**ESCRIBIR EL NOMBRE Y FUNCION DE 6 PARTES DE LA MAQUINA PLANA.**

NOMBRE	DESCRIPCION,FUNCION
1. Regulador de Puntada → Funciones → asegurar Puntada al variar la velocidad de tela	ajunta la velocidad de la goja para mantener un largo de Puntada
2 guia nilo → evitar enredar y asegurar tencion	dirije el nilo x uncamino especifico durante el Proceso de la costura
3 Planchuela → Guia y sujeta la tela, asegura costura, Proteje la caja de la bobina	es un placa de metal
4 Tencion del nilo de la agguja → Funcion estabilizar la costura de la Puntada	Sean uniformes, si la tencion es Baja puede aplasarse la tela se disllacna
5 Tornillo de la Premsatela → Funcion controlar la Fuerza	mantener la tela fija
6 rematador de maquina → asegura las costuras cociendo acia atras	Refuerza el principio y el Fin de las costuras

. Actividad 5: Escribir los nombres de las partes de la maquina en la imagen.

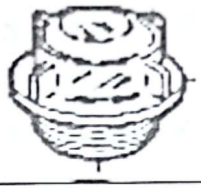
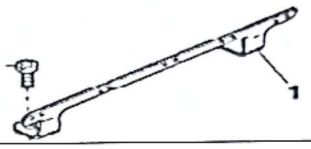
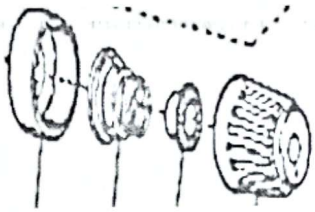
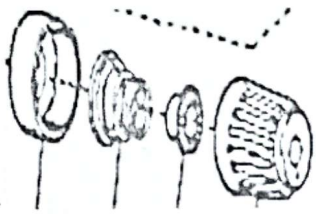
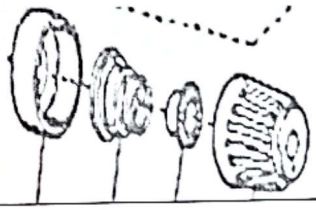
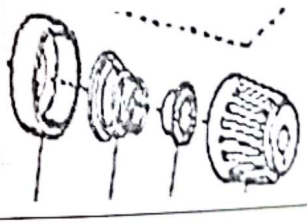
Powered by CamScanner



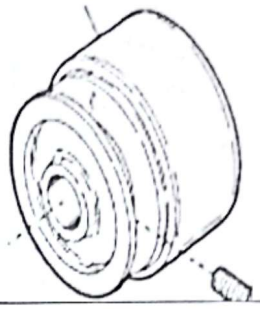
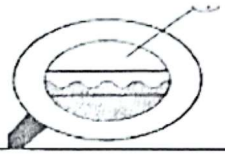
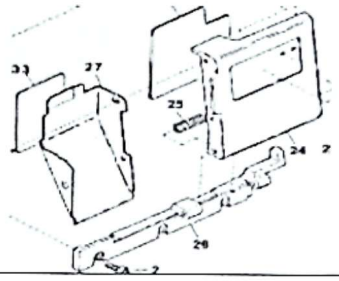
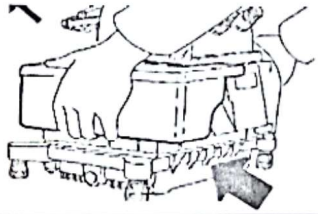
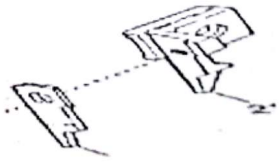
ACTIVIDAD 6: Escribir la función de las partes de la maquina fileteadora.

NUMERAL	NOMBRE	FUNCION	GRAFICO

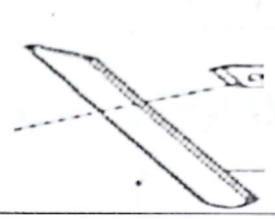
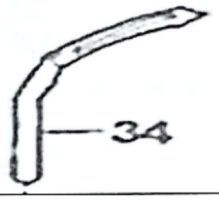
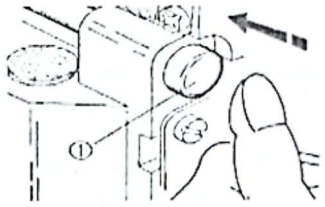
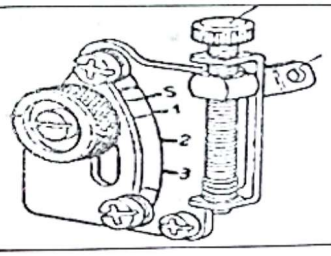
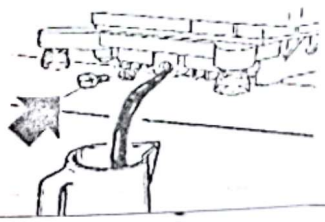
Powered by CamScanner

1	VISOR DE ACEITE	Permite observar a través del flujo de aceite interno para lubricarlo	
2	GUIA HILOS	Son los orificios por donde pasa el hilo	
3	TENSOR HILO LOOPER INFERIOR	Son los que regula la tención del hilo y alimenta el hilo para la formación de la puntada	
4	TENSOR HILO LOOPER SUPERIOR	Regula la tención del hilo es la alimentación de hilo superior	
5	TENSOR HILOS AGUJA DEL FILETE	Regula la tención del hilo del filete y controla el hilo para la formación de la puntada	
6	TENSOR HILOS AGUJA DE PUNTADA DE SEGURIDAD	Regula la tención del hilo de la puntada de seguridad y controla el hilo para formar la puntada	

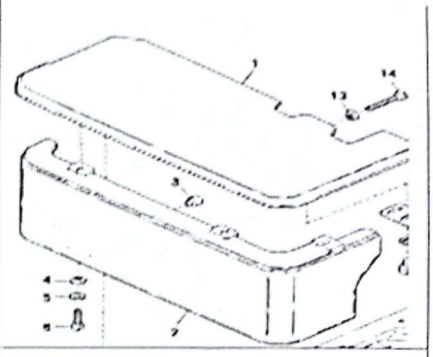
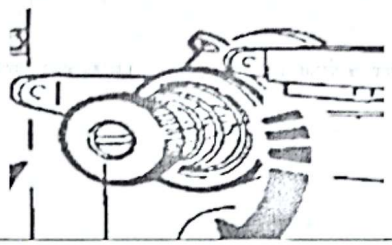
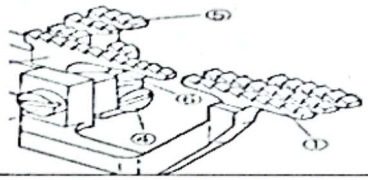
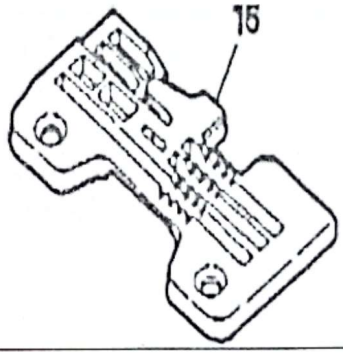
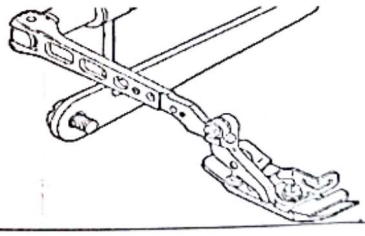
Powered by CamScanner

7	VOLANTE	Recibe la fuerza impulsada del motor y se puede utilizar manualmente	
8	MARCA	Información de la marca fabricante	
9	NIVEL DE ACEITE	donde podemos observar el aceite	
10	TAPA FRONTAL DERECHA	Se encarga de proteger el guía hilo y el material sobrante	
11	CARTER O DEPOSITO DE ACEITE	Tanque donde se almasena el aceite	
12	LOOPER SUPERIOR O DERECHO	Uno de los Ternadores de la lazada para formar puntada	
13	SOPORTE Y CUCHILLA SUPERIOR O MOVIL	Cuchilla inferior para cortar el material sobrante del filete	

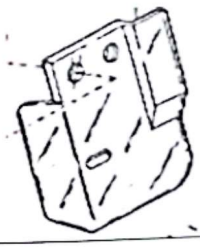
Powered by CamScanner

14	CUCHILLA INFERIOR O FIJA	es el elemento a la cuchilla superior de cortar material sobrando del Filete	
15	LOOPER INFERIOR O IZQUIERDO	Tomador de lazada Para Formar la Puntada	
16	LOOPER DE PUNTADA DE SEGURIDAD	Tomador de la zada Para Formar la Puntada de seguridad	
17	BOTON LONGITUD DE PUNTADA	encargado de variar largo de Puntada a Puntada	
18	MECANISMO PALANCA DIFERENCIAL	encargado de Coger y estirar el material	
19	TORNILLO TAPON DE ACEITE	actua como Tapon del Caiter del aceite	
20	LEVA TIRA HILO LOOPER DE PUNTADA DE SEGURIDAD	mecanismo encargado de suministrar el hilo necesario de la Puntada de seguridad	

Powered by CamScanner

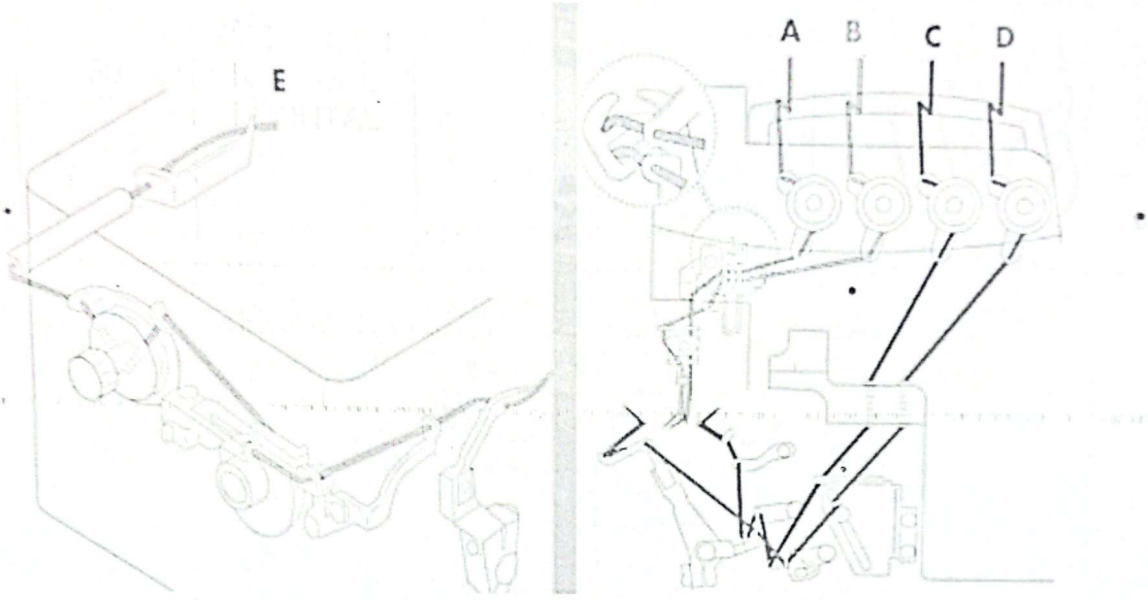
21	TAPA LATERAL IZQUIERDA	Regula la tencion del hilo y del looper y controla el hilo Para Forma la Puntada	
22	TENSOR HILO DEL LOOPER DE PUNTADA DE SEGURIDAD	Regula la tencion del hilo y controla la alimentacion del hilo Para la Puntada	
23	DIENTES	encargado de desplazar el material	
24	PLANCHUELA	encargado de sostener el material de la maquina posee carriles donde se desplaza los dientes	
25	PIE O PRENSATELA	Sirve Para Prensar la tela y Fijar mientras hace la costura	
26	SOPORTE DE AGUJAS	Sirve Para Sostener las agujas	

Powered by CamScanner

			
27	PALANCA MANUAL DE PRENSATELA	levanta el Prensatela manualmente	
28	TORNILLO REGULADOR DE PRESION PRENSATELA	Sirve para regular la Precion que hay en el Prensatela y la alimentacion	
29	TIRA HILO AGUJAS	Suministra hilo necesario que llega a la aguja del Filete y la Puntada de seguridad	
30	PROTECTOR VISUAL FRONTAL	acrilico encargado algun accidente Por la aguja Partida	

ACTIVIDAD 7 : ENHEBRAR LAS MAQUINAS PLANA Y FILETEADORA .

Powered by CamScanner



ACTIVIDAD 8 . REALIZAR OPERACIONES DE COSTURA EN LAS MAQUINAS PLANA Y FILETEADORA.

AMBIENTE REQUERIDO: **Escuela Colombia.**

MATERILES :**Ejercicios de aprendizaje cortados para realizar operaciones de costura ,hilos de colores.**

Cinta métrica , lapicero , lápiz.

EQUIPOS: **Maqinas planas y fileteadoras.**

Evidencias de Aprendizaje	Criterios de Evaluación	Técnicas e Instrumentos de Evaluación
Evidencias de	Realizar ejercicios en	de Observación Directa

Powered by CamScanner

Conocimiento : guia resuelta. acerca de las partes y las funciones de la maquina plana y fileteadora **Evidencias de Desempeño:** Enhebrado de las maquinas plana y fileteadora **Evidencias de Producto:** Realizar operaciones de costuras en en las maquinas plana y fileteadora. Verificar , revizar costuras que que estén bien.	la maquina, conocer sus partes y tener claros los cuidados que se debe tener con esta herramienta. Reconocer las partes y funciones de la maquinas plana y fileteadora Ajusta maquinaria , guias y accesorios acorde con los procedimientos de confeccion y manuales tecnicos Identifica los diferentes tipos de costuras, características y aplicaciones en los procesos de confeccion . Prepara materiales e insumos acorde a requerimientos técnicos. Realiza acabados en prendas de vestir según material y requerimientos técnicos. Mantiene rutina de cuidados de la maquina , acorde conprocedimientos y manuales técnicos.	Lista de chequeo o de verificació TÉCNICAS Evaluación escrita Evaluación practica F.P. = formulación de preguntas. V.P.= valoración productos

5. GLOSARIO DE TÉRMINOS: material de apoyo .

6. REFERENTES BILBIOGRÁFICOS

https://senaintro.blackboard.com/bbcswebdav/institution/semillas/122320_1_VIRTUAL/Objetos_de_Aprendizaje/Descargables/Descargable%20Actividad%20de%20Aprendizaje%202.pdf

https://prezi.com/wrl8jobvdjjk/partes-de-la-maquina-plana/

Powered by CamScanner

https://co.pinterest.com/manuelromeroospino/guias-maquina-plana/

Videos y material de apoyo envido por el grupo de Whassapp

7. CONTROL DEL DOCUMENTO

	Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha
Autor (es)	Aceneth Porras salazar	Instructora		OCTUBRE /14/2025

8. CONTROL DE CAMBIOS (diligenciar únicamente si realiza ajustes a la guía)

	Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha	Razón del Cambio
Autor (es)					

Powered by CamScanner